

IOP: IMPIEGO UTENSILERIA DI LABORATORIO ORAFO

Nomenclatura :

FF Molto frequente
F Frequente
R Poco
RR Quasi mai

3 pericolo quasi inesistente
2 maneggiare con attenzione
1 maneggiare con estrema cautela

NOME DELL'UTENSILE : Lima Piatta con manico
Lima mezza tonda con manico

GRADO DI IMPIEGO : **FF**
LIVELLO PERICOLOSITA' : **3**

MODALITA' : Queste lime si maneggiano impugnando il manico con tutte le dita tranne l'indice che si tiene appoggiato sul dorso della lima stessa.

E' bene ricordare di agire solamente in movimento di ANDATA (dalla punta al manico) e non in RITORNO (dal manico alla punta).

Massima importanza ha il "taglio" della lima. I tagli più grezzi sono 00 o 0 via via 1, poi 2,3,4,5 a 6 il più fine. I metalli più sono teneri e più occorre l'impiego di taglio grezzo, ad esempio per l'argento e platino va bene lo 0 o l'1, per l'oro giallo il 2 l'oro bianco il 3 o 4 .

NOME DELL' UTENSILE: Lime ad ago :
Includono : triangolino, mezza tonda, mandorla, coda di topo, culisse, tombolino ,schiena d'asino ,piatta senza manico .

FREQUENZA DI IMPIEGO : **FF**
LIVELLO PERICOLOSITA' : **3**

Esse sono tutte lime SENZA manico, molto usate in quanto con il profilo delle stesse e' di basilare importanza per modellare il metallo nel mentre che si lima .Procedura identica delle lime con manico, solamente che essendo piu' piccole permettono lavorazioni piu' accurate, rifinitzioni.

CENNI sulle lime a culisse : sono lime piatte dove la parte che taglia non e' nei 2 piani della lima ma e' nei bordi (profili) .A partire da 6 decimi di mm ad ogni decimo esiste una differente lima fino ad arrivare ,a volta superare il millimetro e mezzo. Servono per procurare tagli in profondita' al metallo di un richiesto spessore.

CENNI sui tombolino : sono lime cilindriche, il tagliente e' distribuito su tutto il corpo che fa anche da manico della lima. Partono da spessori di mezzo millimetro e via via su a superare i 2mm.Si adoperano quando la coda di topo e' troppo grande per il lavoro richiesto.
Sia la culisse che il tombolino non sono quasi mai usate.

NOME DELL' UTENSILE : Archetto portaseghe

IOP: IMPIEGO UTENSILERIA DI LABORATORIO ORAFO

FREQUENZA DI IMPIEGO : **F**
LIVELLO PERICOLOSITA' : **2**

E' la struttura che porta i piccoli seghetti da orefice, importante: la sega si monta con i dentini verso il "fuori" dell'archetto, e rivolti verso il BASSO. Nell'atto del montarla la vite a galletto va stretta a mano e MAI con la pinza. Qualora possa sembrare che i morsetti non tengano più, verificare dapprima che non vi siano rimasti residui di seghetti fra le ganasce.

PERICOLO in lavorazione: qualora si spezzasse la sega la parte superiore potrebbe pungere o infilarsi nelle dita durante il movimento di discesa dell'archetto.

Il taglio delle seghe va da 00 a 8 , come per il taglio delle lime, stesso discorso.

NOME DELL' UTENSILE : **Compasso di precisione**
FREQUENZA DI IMPIEGO : **R**
LIVELLO PERICOLOSITA' : **3**

Adoperato per tracciare parti a egual misura, si impiega tale come quello da disegno, mantenerne le punte affilate.

NOME DELL' UTENSILE : **Riga graduata 25 cm (o 50 cm)**
FREQUENZA DI IMPIEGO : **R**
LIVELLO PERICOLOSITA' : **3**

All'orafo serve più che altro nella misurazione della lunghezza dei bracciali e delle collane.

NOME DELL' UTENSILE : **Pinza a collare o Pinza a braga**
FREQUENZA DI IMPIEGO: **F**
LIVELLO DI PERICOLOSITA' : **2**

Ne esistono 2 tipi, una delle 2 a ganasce più larghe. L'anello o collare o braga serve per stringere e bloccare la pinza. Prestare attenzione perchè e' una pinza che tende a pizzicare quando la si usa, a livello del collare che non e' mai fermo nel maneggio.

NOME DELL'UTENSILE: **Molla a fuoco**
FREQUENZA DI IMPIEGO: **FF**
LIVELLO PERICOLOSITA' : **3**

Serve per tenere l'oggetto mentre lo si salda o si ricuocce, e' di ferro dolce . Prestare attenzione a non bruciare il rivestimento in plastica dura del manico

NOME DELL' UTENSILE : **Brusella o Pinzetta**

IOP: IMPIEGO UTENSILERIA DI LABORATORIO ORAFO

FREQUENZA DI IMPIEGO . **FF**

LIVELLO DI PERICOLOSITA': **3**

E' in ferro dolce e viene usata per prendere piccoli oggetti che non si riescono a prendere con le dita o paglioncini di saldatura

NOME DELL'UTENSILE : **TENAGLINO**

FREQUENZA DI IMPIEGO. **FF**

LIVELLO PERICOLOSITA' **3**

Esistono di vari tipi, a seconda del profilo delle sue punte: piatte, una piatta una tonda, tonde entrambe, piatte a punta fine, una tonda una incavata.....alle volte l'orafo modella con la lima le punte , se non trova sul mercato i profili che gli necessitano.

NOME DELL'UTENSILE: **Tronchese o tronchesino**

FREQUENZA DI IMPIEGO : **R**

LIVELLO PERICOLOSITA' . **2**

Principalmente ne esistono di 3 tipi, a seconda se le lame sono orizzontali, verticali, oblique.
Serve a tagliare fili di metallo , non ferro temprato, non superiori a 2 mm c.a.

NOME DELL'UTENSILE: **CESOIE**

FREQUENZA DI IMPIEGO: **R**

LIVELLO PERICOLOSITA': **1**

Serve a tagliare i paglioni di saldatura. Nell'atto del tagliare prestare la massima ATTENZIONE non solamente alle lame anteriori, ma specialmodo alle estremita' del manico, che essendo di ferro e battendo una contro l'altra nell'atto del tagliare, quasi sempre pizzicano le mani dell'operatore se non tiene conto di questo fatto. Il colpo inferto e' sempre molto forte in quanto la cesoia taglia metallo.

NOME DELL'UTENSILE: **CALIBRO**

FREQUENZA DI IMPIEGO : **R**

LIVELLO PERICOLOSITA' : **3**

Misura gli spessori, interni , esterni, profondita'.

E' decimale o ventesimale, misura decimi o ventesimi di mm. Mantenere con cura il nonio lubrificando di tanto in tanto (meccanismo graduato di scorrimento)

NOME DELL'UTENSILE : **DOZIE'N**

FREQUENZA DI IMPIEGO : **F**

LIVELLO DI PERICOLOSITA' : **3**

E' un calibro atto a misurare gli spessori, graduato in decimi di millimetro.

IOP: IMPIEGO UTENSILERIA DI LABORATORIO ORAFO

NOME DELL'UTENSILE: **Trapano a mano o trapano a palla**
FREQUENZA DI IMPIEGO : **RR**
LIVELLO DI PERICOLOSITA' : **1**

Il trapano a mano ormai e' obsoleto, tuttavia quando e' richiesta una massima precisione allo stato di inizio di una perforazione, e non si possiede un trapano doriot (a corda) , rimane l'unico mezzo a disposizione dell'orafo. Le frese impiegate sono le cosiddette frese a "lancia" e sono costituite da un ago per cucire molato in punta con due facce opposte e convergenti. Si mola su pietra Arkansas. Il moto del trapano a mano e' molto lento e la fresa gira sia in senso orario che antiorario. E' per questo che ci va la fresa a lancia. Una fresa normale non funzionerebbe. Massima ATTENZIONE si presti a non sfuggire dal punto di perforazione in quanto il peso del volano (la ruota in ottone) trascinerrebbe la punta e la fresa violentemente in una direzione casuale per cui sarebbe facile ferirsi alle mani. Non tentare di farlo funzionare senza l'addestramento del docente.

NOME DELL'UTENSILE: **MANDRINO per anelli, (o anche per Bracciali)**
FREQUENZA DI IMPIEGO : **FF**
LIVELLO DI PERICOLOSITA' : **3**

Da tenere presente i vari tipi: tutto in ferro adatto per battere con martello per fare le misure ad anelli, in ottone numerato per rilevare le misure di anelli, il migliore e' quello tutto in ferro e numerato, che svolge entrambe le funzioni.

NOME DELL'UTENSILE: **Bisturi**
FREQUENZA DI IMPIEGO : **R**
LIVELLO DI PERICOLOSITA' : **1**

Si usa nella lavorazione della cera adoperando la lama in un moto SOLAMENTE TRASVERSALE e MAI LONGITUDINALE.

Serve per lisciare le superfici della cera lavorata a mano o per sbavare le cere di iniezione in gomma. Tagliente come un rasoio, e' dire tutto.

Massima attenzione al cambio della lama, adoperare per estrarre la vecchia ed inserire la nuova un tanaglino, MAI toccare la lama con le dita.

NOME DELL'UTENSILE : **Pirografo**
Frequenza di impiego : **R**
LIVELLO DI PERICOLOSITA' : **3**

Serve a sciogliere le cera nella lavorazione a mano quando si devono fare riporti su cera, nella lavorazione di cere da iniezione in gomma quando si devono costruire gli alberelli che costituiranno l'anima del cilindro in scagliola impiegato in microfusione.

IOP: IMPIEGO UTENSILERIA DI LABORATORIO ORAFO

NOME DELL'UTENSILE : Manipolo (rotativo ad innesto)
FREQUENZA DI IMPIEGO: FF
LIVELLO DI PERICOLOSITA': 2

E' l'attrezzo nel quale viene collocata la fresa , il manipolo stesso si innesta alla estremita' della frusta del trapano elettrico. Ne esistono di 2 tipi: uno presenta alla estremita' di lavoro una speciale madrevite svitando la quale si accede a un piccolissimo mandrino che tiene ferma la fresa. Ci sono 4 tipi di questi piccoli mandrini, ognuno con il foro passante atto a portare un diametro predefinito di fresa da montare in esso. Quando si cambia il diametro del gambo della fresa si cambia anche questo piccolo mandrino , che lo si mette adatto alla fresa che deve stringere. Questo piccolo mandrino lo chiamiamo "CAMBIAMENTO".

L'altro tipo di manipolo non ha la madrevite ed il cambiamento intercambiabile, ma nel suo corpo e' innestata una levetta la quale agisce nel meccanismo interno aprendo e chiudendo il cambiamento, che e' molto più piccolo di quello visto prima e permette l'impiego solamente di un diametro di gambo della fresa, che poi e' quello universalmente adottato di mm 2.35.

Nel caso si dovessero impiegare frese con gambo da 3 mm si deve cambiare tutto il manipolo e adoperare quello da mm 3.

Questo secondo tipo di manipolo e' migliore del precedente , più preciso, non ha la madrevite che gira la quale da fastidio alle dita, ha meno vibrazioni.

NOME DELL'UTENSILE : Palmer
FREQUENZA DI IMPIEGO: R
LIVELLO DI PERICOLOSITA': 3

E' un calibro atto a misurare gli spessori, dotato di vite a passo molto lungo e' uno strumento molto preciso. In meccanica si usano tipi con precisioni centesimali, ma in oreficeria gia' uno con precisione decimale e' fin troppo di precisione, in quanto scopo dell'orefice e' catturare l'attenzione tramite la bellezza , che solamente l'occhio ha la prerogativa di poter contemplare tramite vista diretta, e non tramite strumenti e misurazioni.

Indice Revisione: 2	Data distribuzione:	Pag. 1 di 1 n.
Verifica: RSGQ	Redazione: RSGQ	Approvazione: DIG
Data: 14/10/2005	Data: 14/10/2005	Data: 14/10/2005